

# Information über den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Renault                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> Master      |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |                                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Diesel             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert): | 9,4 l/100 km |
| <b>CO2-Emissionen</b> (kombiniert):   | 252,0 g/km¹  |

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO2 Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO2-Emissionen (kombiniert)                 | <b>Weitere Angaben:</b>                                                                                                                                                                                                              |
|  | <b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> <b>9,4 l/100 km</b><br>• Innenstadt            11,5 l/100 km<br>• Stadtrand             9,0 l/100 km<br>• Landstraße            8,1 l/100 km<br>• Autobahn              9,9 l/100 km |

|                                                                                |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                         | <b>2.752,43 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))                        |                          |
| <b>Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²</b>       |                          |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO2-Preis von 115 EUR/t: | <b>4.347,00 EUR</b>      |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO2-Preis von 50 EUR/t:  | 1.890,00 EUR             |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO2-Preis von 190 EUR/t:     | 4.498,20 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                    | <b>504,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Wide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die